
	LMJ – SCF	
	POTEAU	

CSI	LM1032411901A_78G001 - A	Released
	-	

LASER MEGAJOULE

SCF

Système de Conversion de fréquence et de Focalisation

POTEAU

RÉSUMÉ : -

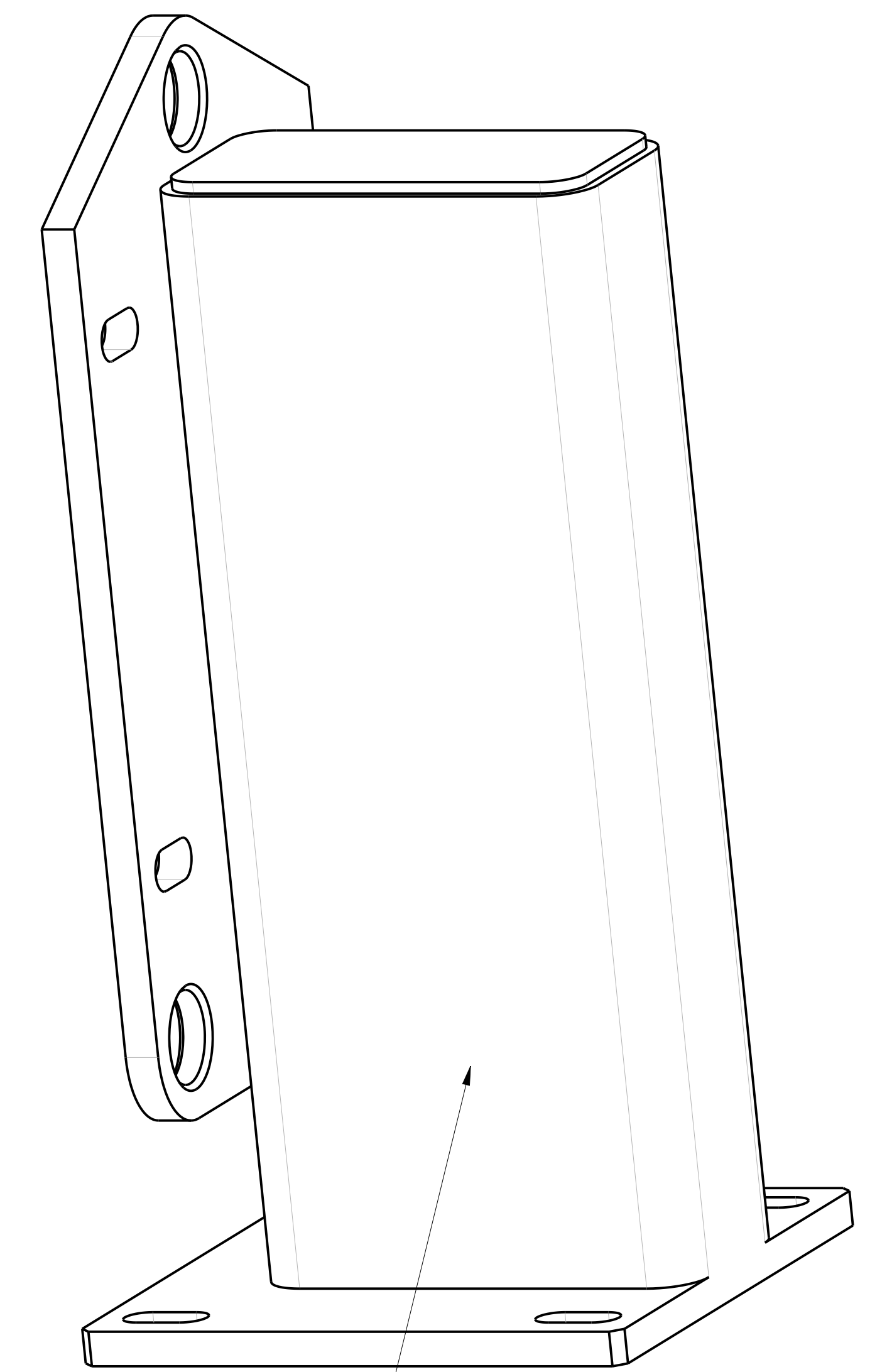
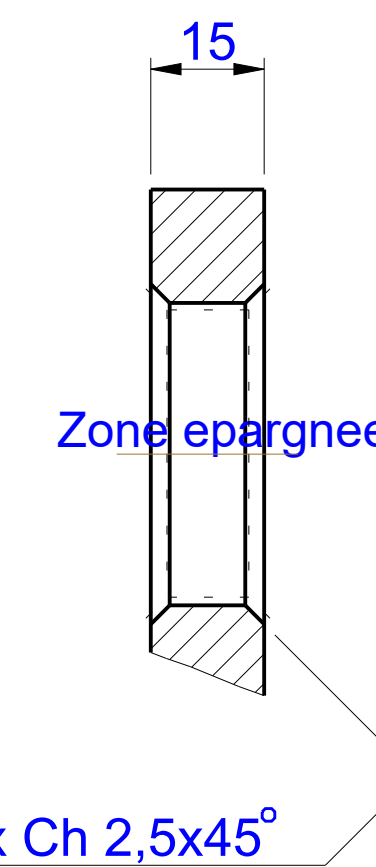
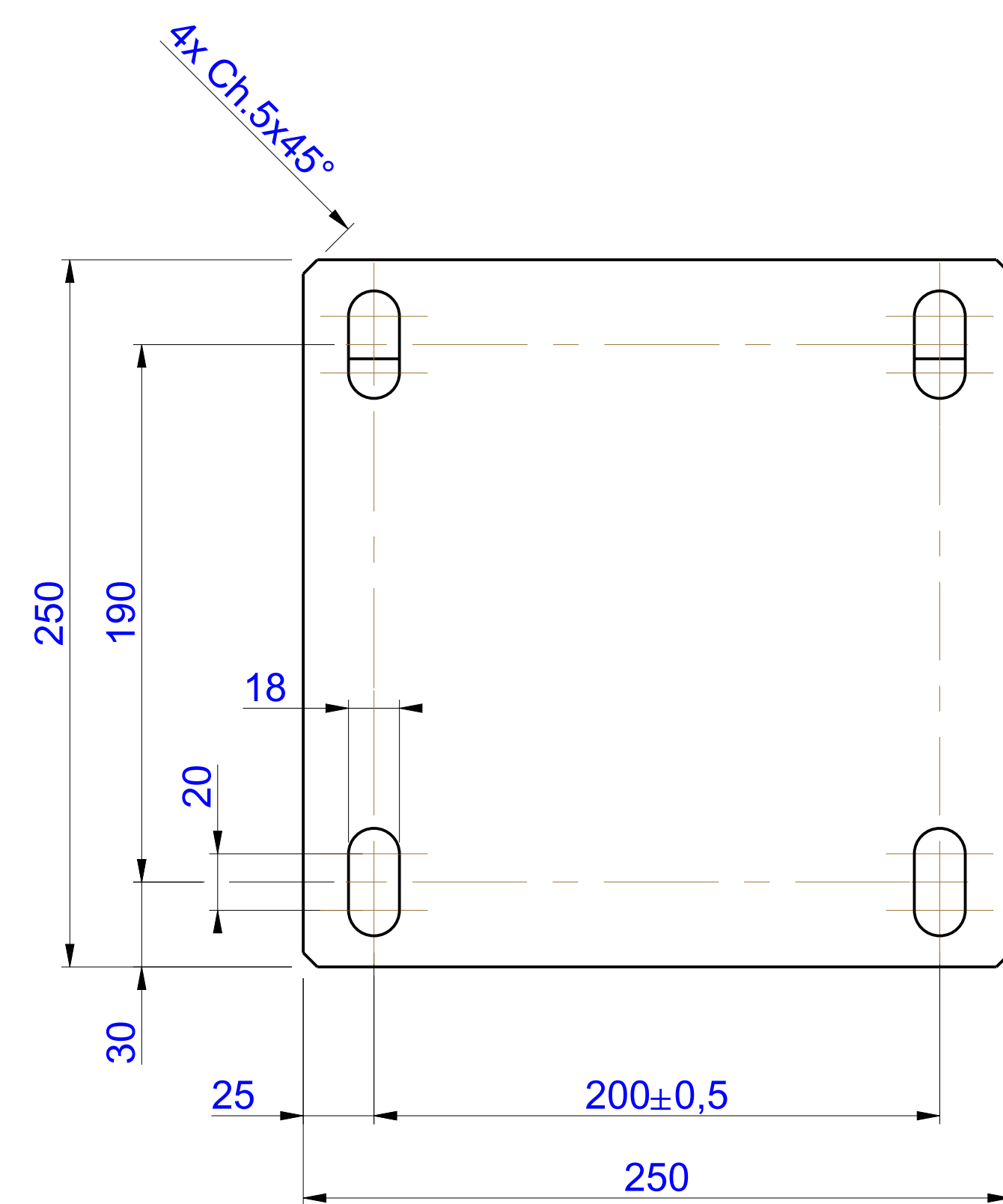
<<CNIM_SOUS_TYPE>>

PROCESSUS D'APPROBATION / APPROVAL PROCESS

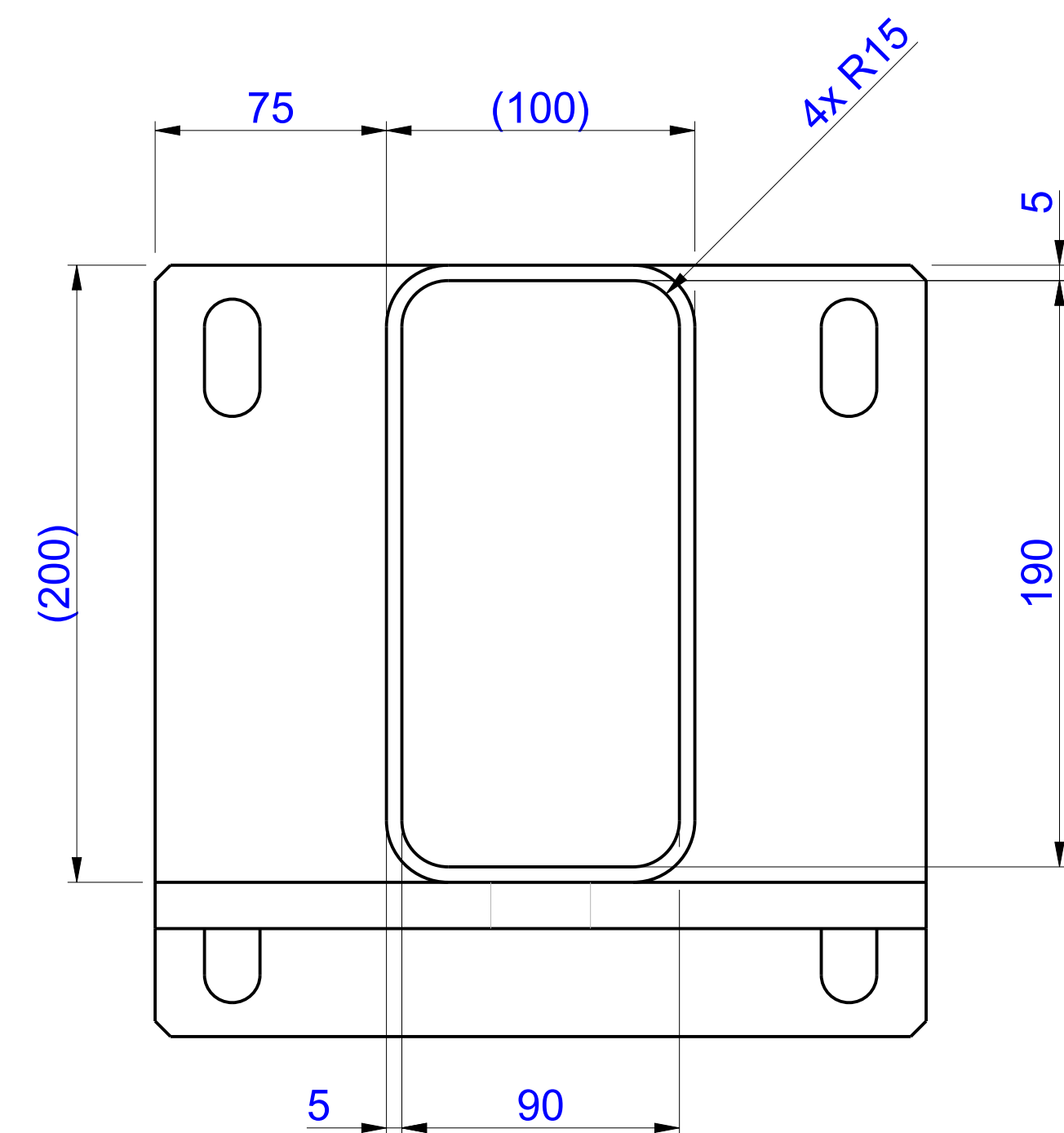
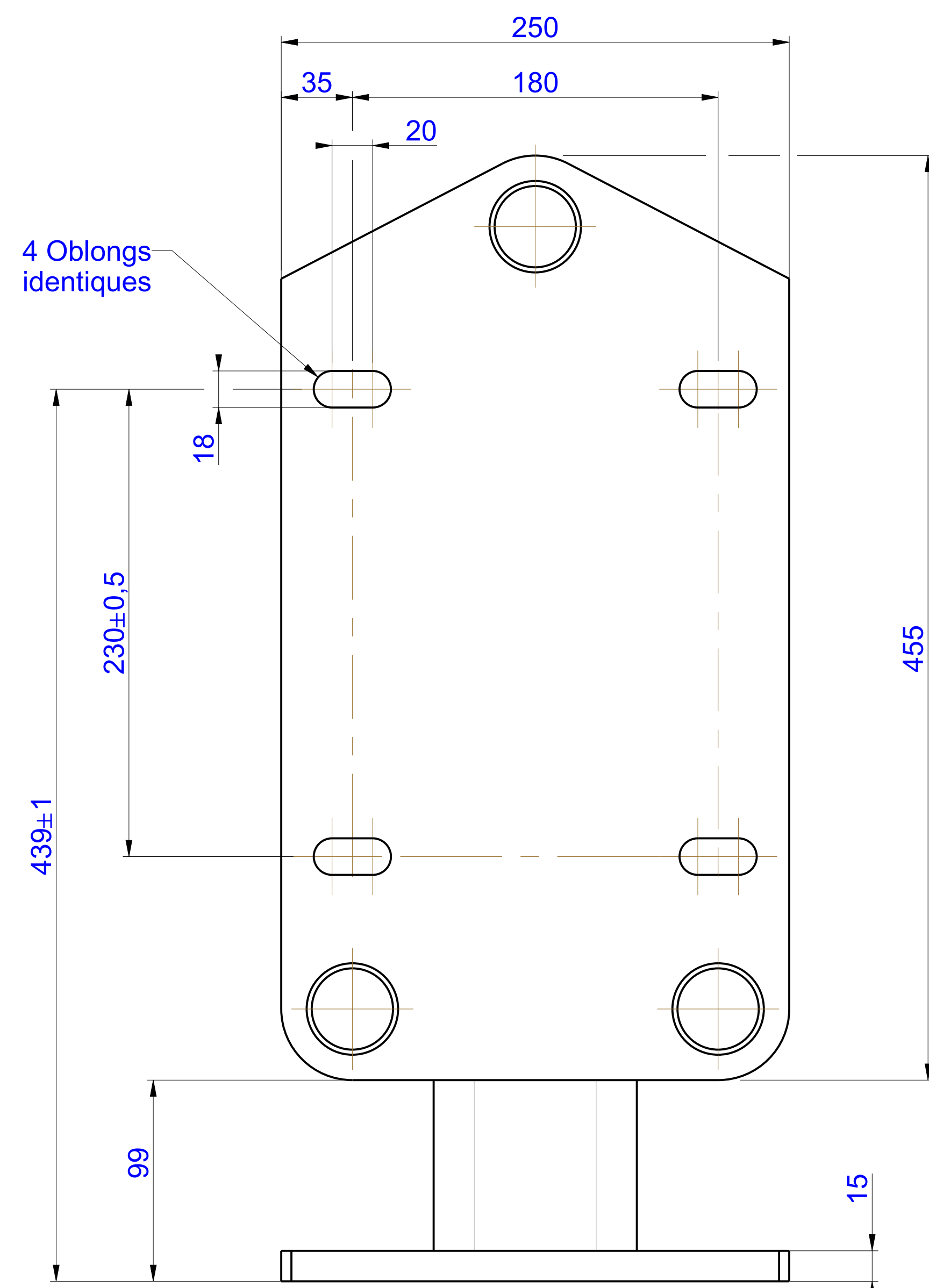
	Nom / Name	Date de signature Date signed
Auteur Author	Stephane LATY	21/05/25
Vérificateurs Reviewers	Laurent PACROS	22/05/25
Approbateur Approver	Stephane LATY	

Identification externe : -

Ce document est la propriété du CEA et ne peut être utilisé, reproduit ou communiqué sans son autorisation	Page : 1
--	----------



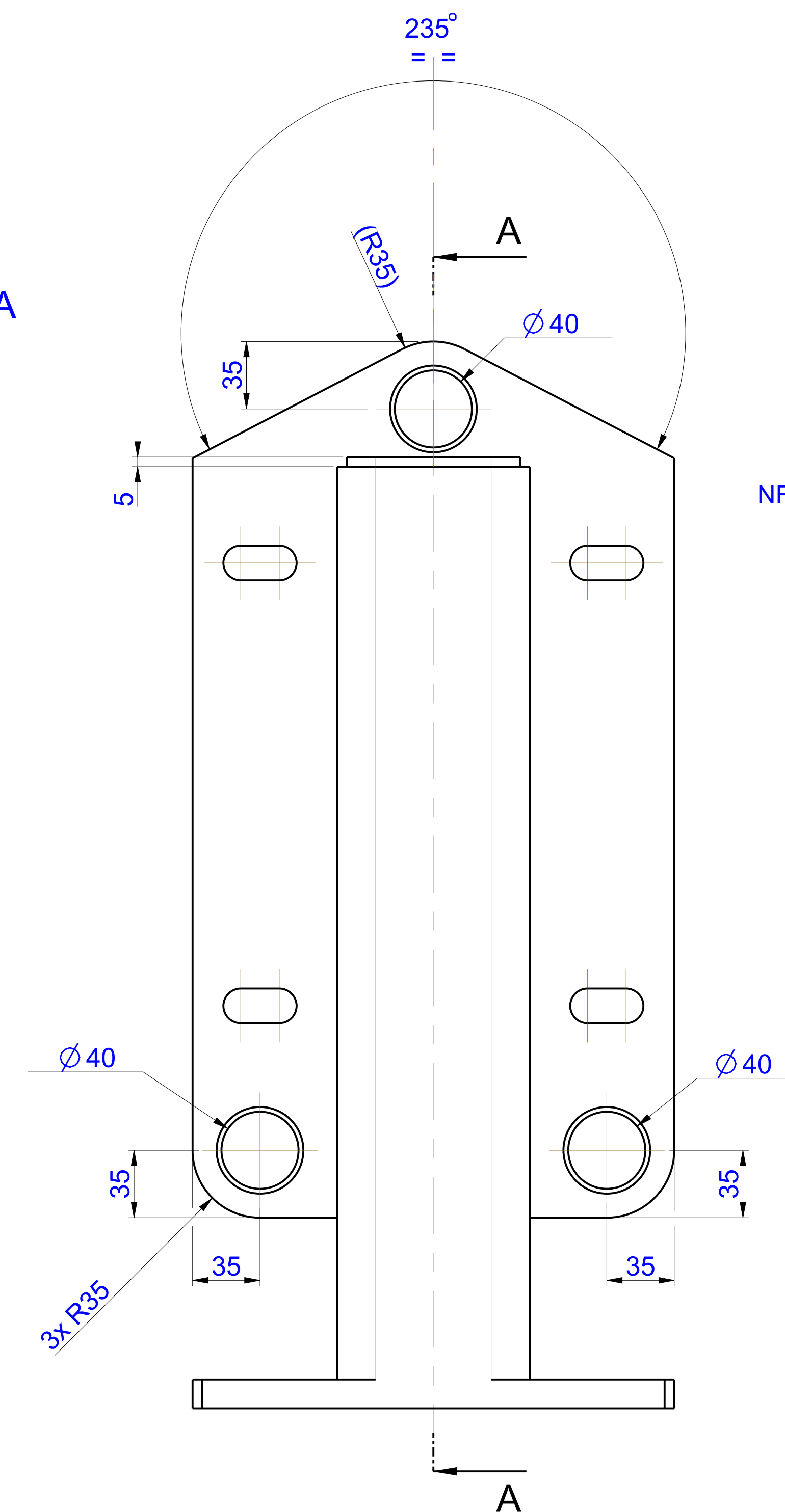
Profil creux
section rectangulaire
NF EN 10219 200x100 ep. 10



COUPE A-A

VOIR DETAIL A

Zone epargnee



Matiere/ Material	S355J2H svt. NF EN 10025-2 & S355J2H svt. NF EN 10219 Etat/Roughness : - Traitement thermique/Thermal Process : -
Tolerances Generales Overall tolerances	Tolerances generales de chaudronnerie suivant norme NF EN ISO 1320-BF sauf indications contraires
Etat de Surface/ Surface Roughness	Ra 3.2 sauf indications
Traitement Surface/ Surface Treatment	Spécification : Peinture époxy polymère électro statique cuite au four - 1 couche de peinture Zinc 60µm - 1 couche de finition INTERPON 700 de 60µm - RAL 1023
Marquage/ Mark	-
Cotes Interfaces/ Interface Dimensions	-
Masse/ Mass	MASSE : 39 Kg
Exigence Particuliere/ Particular Requirement	- Casser les aretes vives - Les tolerances indiquées sur le plan comprennent les épaisseurs de traitement de surface - Respecter les zones epargnees de couche de finition peinture : voir nota - Tous les taraudages doivent etre epargnes de peinture
Ref. Produit CNIM/ Product Ref	LM1032411901A
Ref. Produit externe/ Company-Number	-
Ref. OTAN Company-Number	-
Ref. NNO	-

NOTA :

- Soudures continues lisses type coton.
- Les zones epargnees de couche de finition peinture seront protegees par une couche de primaire uniquement.

[illegible]